



### Rouleau vibrant double bille

Diesel - Bille lisse - PV2 **WACKER NEUSON RD7Ye STAGE V** 





## **CARACTÉRISTIQUES**

## Caractéristiques générales

- Énergie : Thermique (Yanmar L100V5)
- Stage anti pollution : Stage V
- Puissance : 6,2 Kw / 8,4 Cv à 3 000 tr/min · Capacité réservoir carburant : 5,4 L
- Consommation carburant : 1,2 L/h · Transmission : Hydraulique
- · Vitesses de travail :
  - Marche avant : de 0 à 4,5 km/h Marche arrière : de 0 à 2,5 km/h
- · Inclinaison longitudinale et transversale maxi. : 18° / 25°
- Dimensions hors tout (L x l x h): Transport: 1 351 x 720 x 1 990 mm Travail: 2 467 x 720 x 1 200 mm · Poids opérationnels : 710 kg
- Niveau puissance / LwA: 108 dB(A)

- Niveau de pression sonore LpA: 77,7 dB(A)
- Niveaux vibrations système mains/bras : < 2,5 m/s²</li>
- · Capacité du réservoir d'eau : 60 L

#### **Performances**

- · Classe de compactage : PV2 · Rendement en surface : 2895 m<sup>2</sup>/h
- · Fréquence de vibrations :
  - Fréquence de vibration niveau I : 46 Hz Fréquence de vibration niveau II: 56 Hz
- Amplitude de vibrations : 0,74 mm
- · Force centrifuge:
  - Force centrifuge niveau I: 13,5 kN Force centrifuge niveau II: 22,5 kN
- · Charge linéaire statique : 5,5 Nmm
- · Aptitude en pente :
  - 26 % Avec vibrations / 33 % Sans vibrations
- · Largeur de travail : 650 mm
- · Vibrations Avant/Arrière



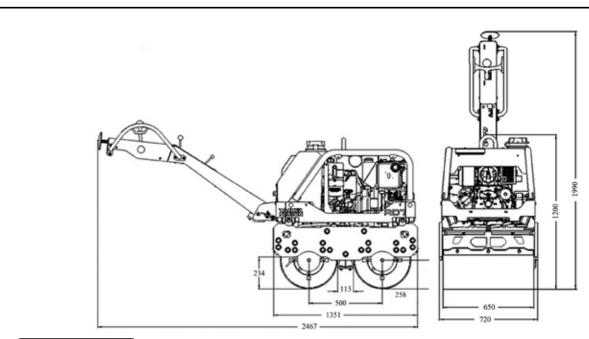
## **ÉQUIPEMENTS**

- · Arrosage : Par gravité
- · Démarreur électrique
- Démarreur manuel
- · Avertisseur sonore de présence de clé



# **SÉCURITÉ**

· Poussoir anti-écrasement



DIMENSIONS EN MM

