

Compacteur tandem vibrant double bille

DIESEL - Bille lisse - PV2
BOMAG BW 100 SC-5



Performances

- Classe de compactage : PV2
- Fréquence de vibrations : Fréquence 1 : 42 Hz
Fréquence 2 : 63 Hz
- Amplitude de vibrations : 0,50 mm
- Force centrifuge : Force centrifuge 1/2 : 8 kN / 19 kN
- Charge linéaire statique : 8,5 kg/cm
- Aptitude en pente : 40 % / 30 %
- Largeur de travail : 1,06 M
- Vibrations Avant/Arrière
Vibrations d'une bille : Avant uniquement ou Arrière uniquement

CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques générales

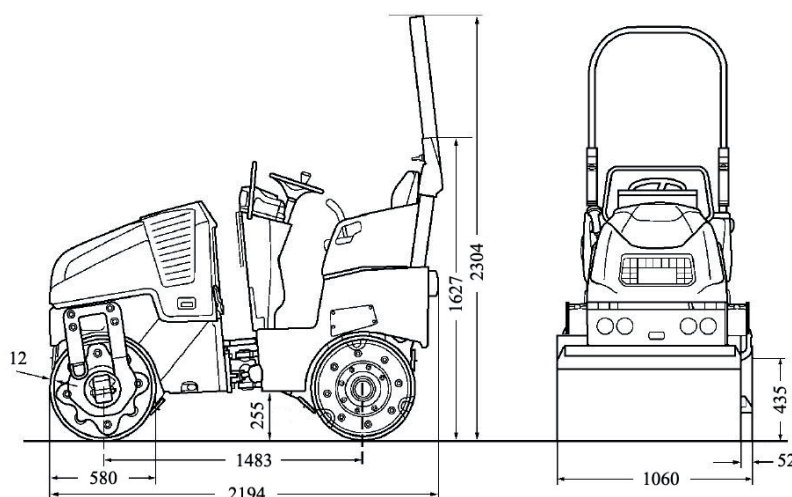
- Énergie : Thermique (Kubota D902)
- Stage anti pollution : Stage V
- Puissance : 15,1 Kw / 20,2 Cv à 3 000 tr/min
- Capacité réservoir carburant : 30 L
- Transmission : Hydraulique
- Vitesses de travail :
Vitesse de déplacement : de 0 à 10 km/h
Vitesse de travail avec vibration : de 0 à 10 km/h
- Rayon de braquage : Rayon de braquage intérieur : 1,95 m
- Angle de braquage : 33°
Angle d'oscillation : 8°
- Dimensions hors tout (L x l x h) :
Transport : 2 194 x 1 060 x 1 627 mm
Travail : 2194 x 1060 x 2304 mm
- Poids opérationnels : 1 700 kg
- Niveau puissance / LwA : 106 dB(A)
- Niveau de pression sonore LpA : 84 dB(A)
- Niveaux vibrations système mains/bras : <2,5 m/s²
- Niveaux vibrations à l'ensemble du corps : <0,5 m/s²
- Capacité du réservoir d'eau : 100 L
- Garde au sol : 255 mm

SÉCURITÉ

- Arrêt d'urgence
- Structure de protection du conducteur : ROPS repliable
- Arceau ROPS cadenassable
- Avertisseur sonore de recul
- Ceinture de sécurité
- Signalisation routière
- Gyrophare
- Capteur de siège avec coupure de transmission
- Éclairage de travail

ÉQUIPEMENTS

- Arrosage : Sous pression
- Démarreur électrique
- Régulateur de vitesse



DIMENSIONS EN MM