NOTICE TECHNIQUE

PEL50G

Pelleteuse 5T

Transmission hydrostatique - Diesel
YANMAR VIO50-6B STAGE V

CARACTÉRISTIQUES

Structure porteuse et moteur

- Energie : thermique
- Stage anti pollution : Stage V
- Puissance : 27,5 KW / 38 CV - 2 200 tr/mn
- Capacité réservoir carburant : 66 L
- Transmission : Chenilles caoutchouc largeur 350 mm
- Vitesse de déplacement : 2,4 / 4,6 km/h
- Pente maxi. franchissable : 57,5 % (30°)
- Dévers : Latéral 10°
- Pression au sol : Chenilles caoutchouc, poids opérationnel : 0,03 Mpa
- Rotation tourelle 360° continue
- Rotation bras : Gauche 70° / Droite 70°

Dimensions et capacités

- Dimensions hors tout (L x l x h) : 5 230 x 1 970 x 2 540 mm
- Lame de remblayage (L x h) : 1 970 mm x 400 mm
- Poids avec godet : 4 875 kg
- Niveau puissance / LwA : 94 dB(A)
- Niveau de pression sonore LpA : 80 dB(A)
- Niveaux vibrations système mains/bras : 2,96 m/s² maxi (marteau)
- Niveaux vibrations ensemble corps : 1,09 maxi (déplacement)

Performances

- Force de cavage (godet) : 3 650 daN
- Force d'arrachement (balancier) : 2 270 daN
- Profondeur de fouille : 3,36 m
- Hauteur de déversement 3,91 m
- Hauteur de chargement : 5,365 m

ÉQUIPEMENTS

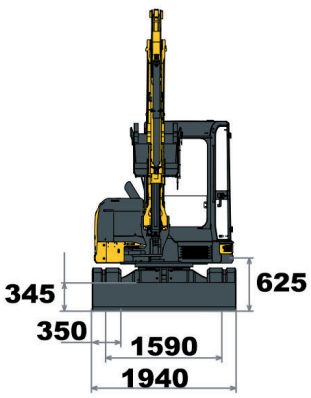
- Platine attache rapide : Mécanique
- Ligne hydraulique auxiliaire principale : Double effet
- Ligne hydraulique auxiliaire secondaire
- Feux de travail : 1 sous flèche et 2 en haut à gauche et à droite de la cabine
- Anneau de manutention
- Pompe de remplissage de carburant embarqué
- Ralenti automatique
- Commande proportionnelle du débit sur manipulateur
- Traitement échappement :
  - Filtre à particule (FAP)
  - Catalyseur (DOC)
- Godet rétro : 2 godets rétro + 1 curage

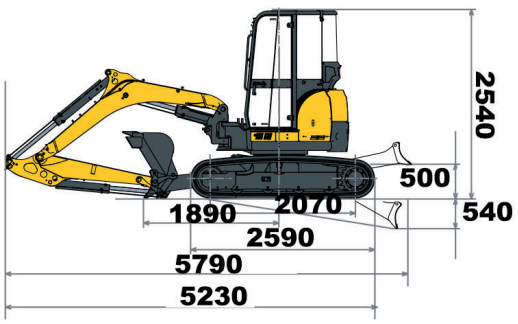
SÉCURITÉ

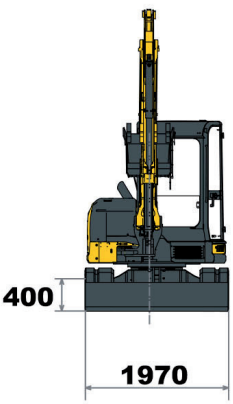
- Cabine
- Antidémarrage
- Clapets de levage : Flèche / Balancier / Lame
- Avertisseur de surcharge
- Avertisseur de translation
- Gyrophare

ACCESSOIRES

- Marteau hydraulique
- Pince

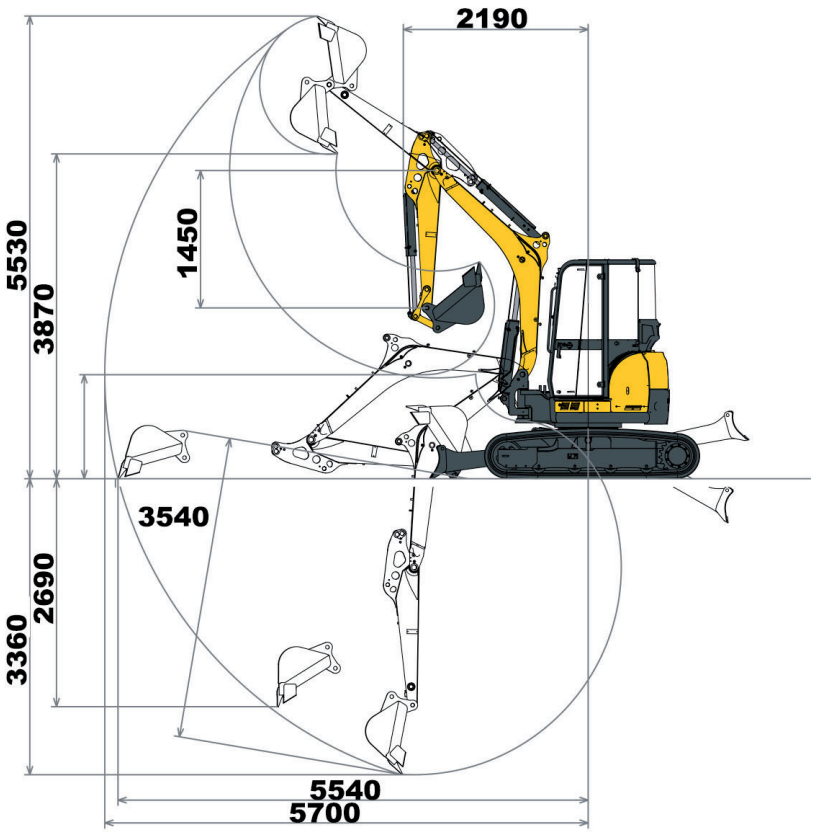


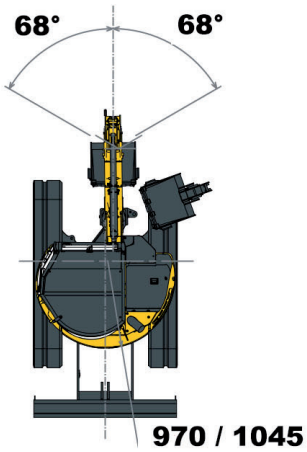




DIMENSIONS EN MM

KELOUTOU





ZONE DE TRAVAIL