

Pelleteuse 1T9

Chenilles - Diesel
CASE CX18D



CARACTÉRISTIQUES

Structure porteuse et moteur

- Énergie : Thermique
- Stage anti pollution : Stage V
- Puissance : 12 KW soit 16,3 CV à 2200 tr/min
- Capacité réservoir carburant : 25 L
- Consommation carburant : 2,4 L/h
- Transmission : Chenilles caoutchouc largeur 230 mm
- Vitesse de déplacement : 4,1 km/h
- Dévers : 15°
- Pression au sol : 0,31 kg/cm²
- Rotation tourelle : 360° continue
- Rotation dans le gabarit : Avec chenille déployée
- Orientation bras : 67° / 60°

Dimensions et capacités

- Dimensions hors tout (L x l x h) : 3500 x 990 x 2370 mm
- Lame de remblayage (L x h) : 990 x 243 mm
- Poids avec godet : 1940 kg
- Niveau puissance / LwA : 93 dB(A)
- Niveau de pression sonore LpA : 79 dB(A)
- Niveaux vibrations système mains/bras : 1,19 m/s²
- Niveaux vibrations ensemble corps : 0,4 m/s²

Performances

- Force de levage : 1500 daN
- Force de cavage : 950 daN
- Hauteur de déversement : 2700 mm
- Profondeur de fouille : 2480 mm
- Hauteur de chargement : 3710 mm

ÉQUIPEMENTS

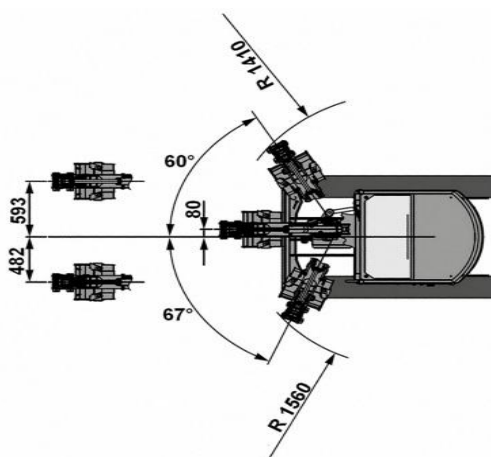
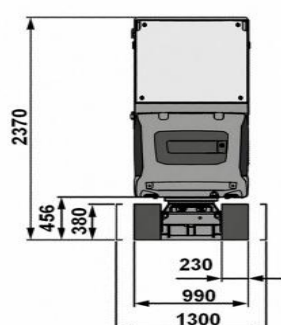
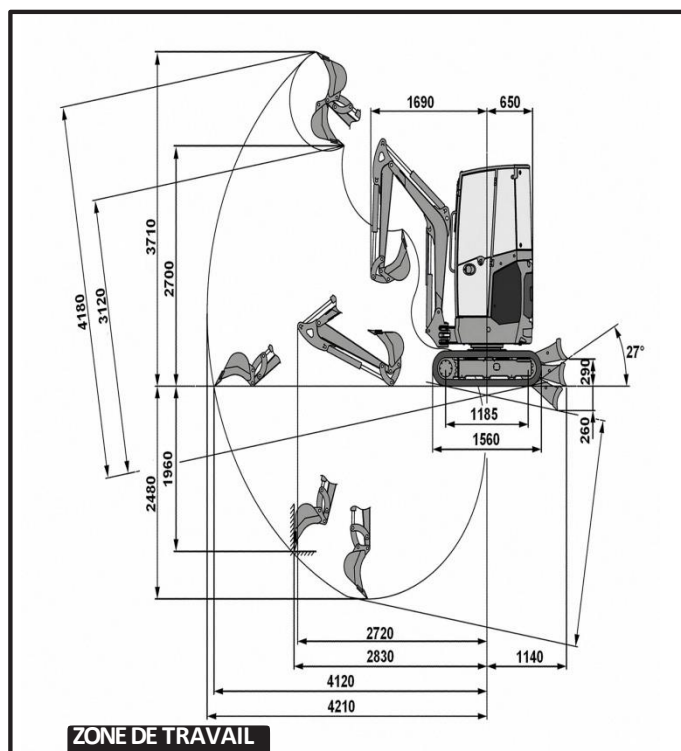
- Platine attache rapide : Mécanique MOS
- Ligne hydraulique auxiliaire principale : Simple ou double effet
- Feux de travail : sur flèche
- Commande proportionnelle du débit sur manipulateur
- Châssis à voie variable
- Godet rétro : 2 godets rétro 300 mm / 500 mm et 1 godet de curage

SÉCURITÉ

- Cabine FOPS/ ROPS/TOPS
- Antidémarrage
- Avertisseur de translation
- Gyrophare

ACCESSOIRES

- Marteau hydraulique



DIMENSIONS EN MM