



Compresseur de chantier

Tractable - Diesel - 2 900 L/min **KAESER M30 STAGE V**





CARACTÉRISTIQUES

- Énergie : Moteur Kubota D1105 · Stage anti pollution : Stage V
- Puissance: 18,2 KW / 25 CV 2 875 tr/min
- · Capacité réservoir carburant : 40 L · Consommation carburant : 5,7 L/h Débit maximal : 2 900 L/min
- Pression de service: 7
- Dimensions hors tout (L x l x h): 3 312 x 1 260 x 1 270 mm
- Poids en ordre de marche: 587 kg
- PTAC remorque: 750 kg
- Niveau puissance sonore / LwA: 98 dB(A) · Hauteur Attelage: Mini 170 mm / Maxi 880 mm



ÉQUIPEMENTS

- Nombre de vannes de distribution : 2 Vannes 3/4"
- Manomètre
- Bac de rétention
- Attelage: Boule D50 mm ou Anneau 68x42 mm



SÉCURITÉ

- · Type de timon : Non freiné et reglable en hauteur
- · Indicateur de desserage de roues



