

Compresseur de chantier

Tractable - Diesel - 3000 L/min
ATLAS COPCO XAS 58-7 S5



CARACTÉRISTIQUES

- Énergie (thermique / électrique tension alimentation) : Thermique KUBOTA D1105
- Stage anti pollution : Stage V
- Puissance : 18,5 kw / 25 CV à 3000 tr/min
- Capacité réservoir carburant : 45 L
- Débit maximal : 3000 L
- Pression de service : 7 Bar
- Dimensions hors tout (L x l x h) : 3100 x 1346 x 1420 mm
- Poids en ordre de marche : 749 kg
- PTAC remorque : 750 kg
- Niveau puissance sonore / LwA : 98 dB(A)
- Niveau de pression sonore LpA : 70 dB(A)

ÉQUIPEMENTS

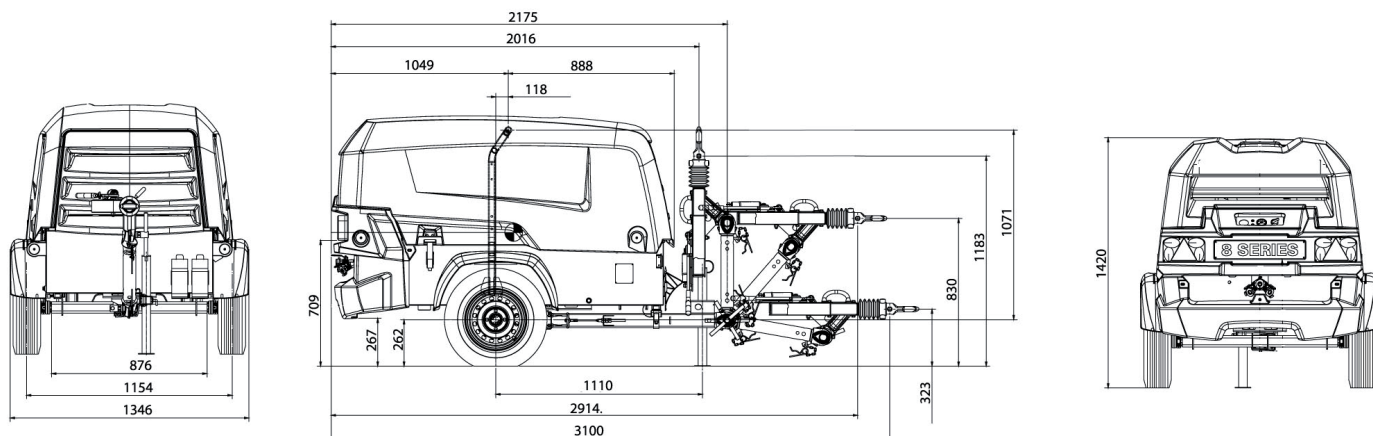
- Nombre de vannes de distribution : 3 en 3/4"
- Manomètre
- Bac de rétention
- Attelage : anneau et/ou boule

SÉCURITÉ

- Timon réglable en hauteur et non freiné
- Système anti-coup de fouet
- Indicateur de desserage de roues

CONSOMMATION CARBURANT

Pourcentage de charge	Consommation carburant en L/h
100%	5,3
75%	4,2
50%	3,24
25%	2,37
0%	2,04



DIMENSIONS EN MM