

Compresseur de chantier

Tractable – DIESEL – 2 m³/min
ATLAS COPCO / XAS38 KD



CARACTÉRISTIQUES

- Énergie : Thermique (Kubota D722)
- Stage anti pollution : Stage V
- Puissance : 14,9 KW/ 20 CV @ 3400 tr/min
- Capacité réservoir carburant : 28,5 L
- Débit maximal : 2000 L/min
- Pression de service : 7 Bar
- Dimensions hors tout (L x l x h) : 2692 x 1225 x 1214 mm
- Poids en ordre de marche : 525 kg
- PTAC remorque : 550 kg
- Niveau puissance sonore / LwA : 97 dB(A)
- Niveau de pression sonore LpA : 70 dB(A)
- Hauteur Attelage : Min 142 mm /Max 745 mm

ÉQUIPEMENTS

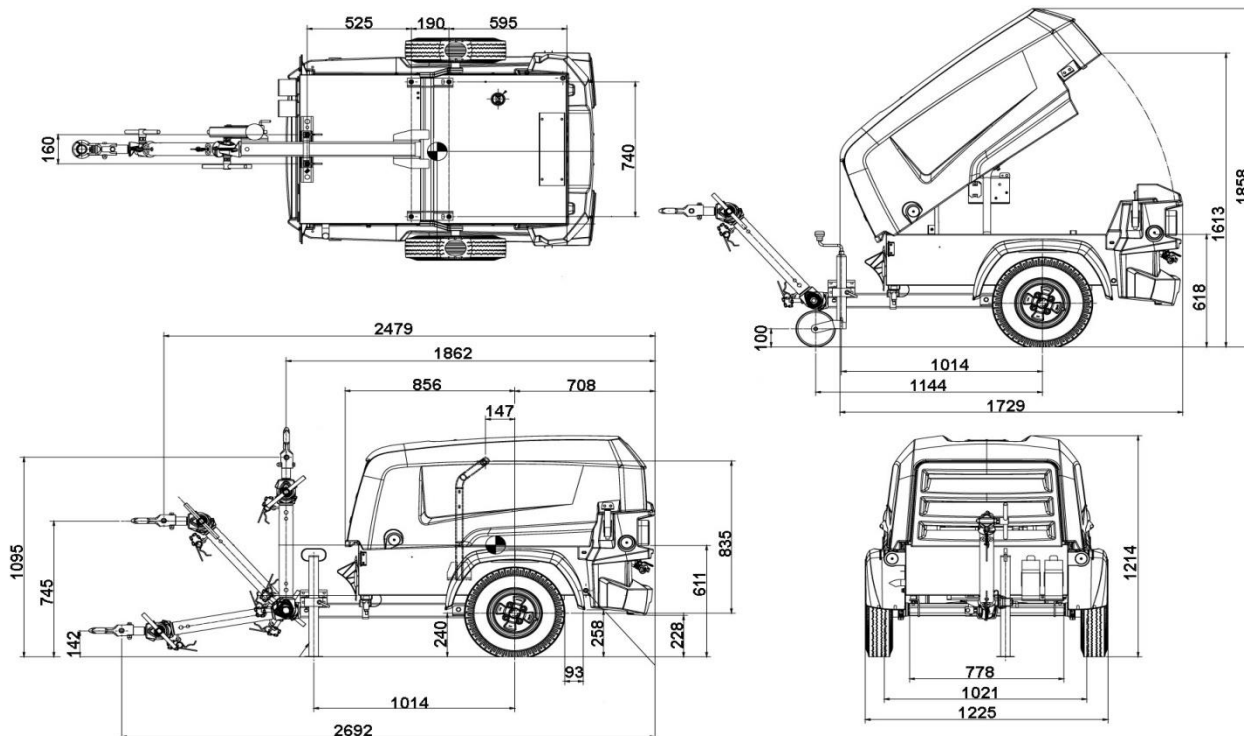
- Nombre de vannes de distribution : 2 vannes 3/4
- Manomètre
- Bac de rétention
- Attelage : Anneau 68x42 et boule diam. 50 mm

SÉCURITÉ

- Type de timon : Timon non freiné / Réglage en hauteur
- Indicateur de desserage de roues

AUTONOMIES & CONSOMMATIONS INDICATIVES

% charge	kg/h
100	3,43
75	2,83
50	2,07
25	1,64
à la décharge	1,45



DIMENSIONS EN MM