

Compresseur de chantier

Tractable - Diesel - 10920 L/min
ATLAS COPCO XAS 188-14 PACE S5



- PTAC remorque : 2 500 kg
- Niveau puissance sonore / LwA : 99 dB(A)
- Niveau de pression sonore LpA : 71dB(A)
- Hauteur Attelage : 764/938 mm

CARACTÉRISTIQUES

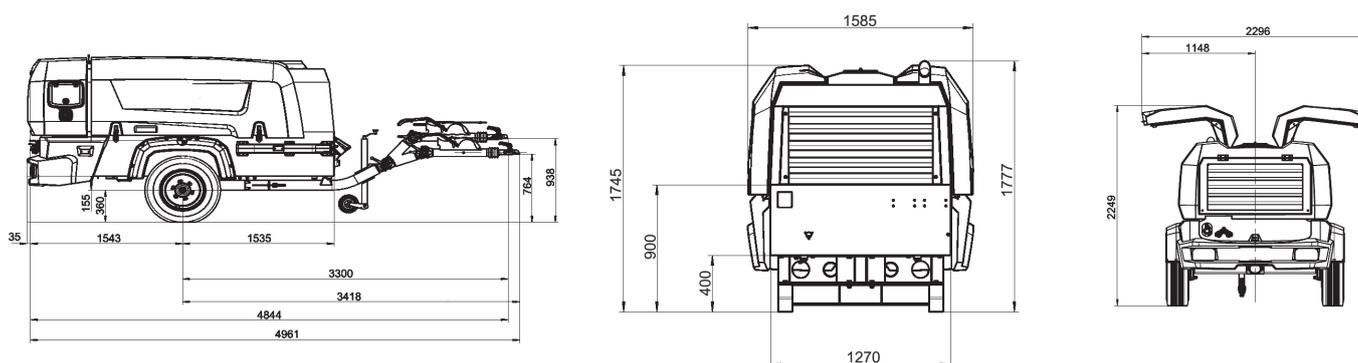
- Énergie : Thermique (GNR ou GASOIL)
- Stage anti pollution: Stage V
- Puissance : 104 KW / 139,5 CV à 2 150 tr/min
- Capacité réservoir carburant : 164 L
- Capacité réservoir adblue : 21,65 L
- Consommation ou autonomie en Adblue : 1 L/h
- Consommation carburant : De 14 L/h à 25 L/h
- Débit maximal : 10 920 L à 7 Bar
- Pression de service : 7 à 14 Bar
- Dimensions hors tout (L x l x h) :
Mini : 4 844 x 1 807 x 1 940 mm
Maxi : 4 995 x 1 807 x 1 940 mm
- Poids en ordre de marche : 2 400 kg

SÉCURITÉ

- Type de timon : Freiné à hauteur variable
- Indicateur de desserage de roues

ÉQUIPEMENTS

- Nombre de vanes de distribution :
4 => 1 sortie DN38 - 1" 1/2" et 3 sorties en G 3/4"
- Manomètre : Affichage digital sur écran
- Bac de rétention
- Attelage : Anneau (68 x 42)
- Pédiseposition pour sablage (asécheur d'air)
- Traitement échappement :
- Filtre à particule (FAP)
- Catalyseur (SCR/ASC - AdBlue)



DIMENSIONS EN MM