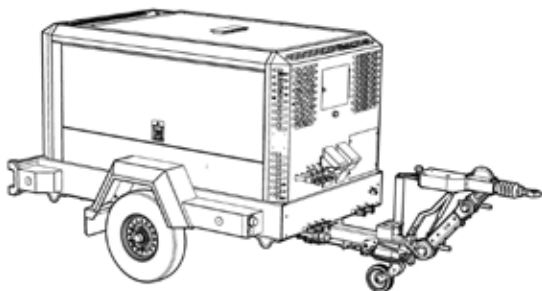


Compresseur de chantier

TRACTABLE - DIESEL - 12500 L/MIN
DOOSAN 7/125 - 10/105



CARACTÉRISTIQUES

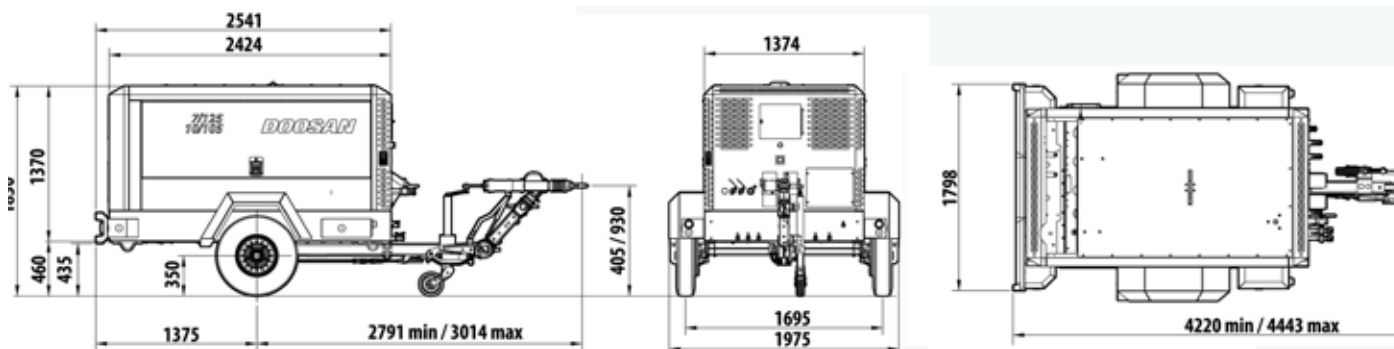
- Énergie : Thermique
- Stage anti pollution : Stage V
- Puissance : 100kW / 134 CV à 2 500 tr/min
- Capacité réservoir carburant : 238 L
- Capacité réservoir adblue : 19 L
- Débit maximal : 12500 l/min
- Pression de service : Double pression 7 bars ou 10 bars
- Dimensions hors tout (L x l x h) : 4 443 x 1 975 x 1 830 mm
- Poids en ordre de marche : 2 480 kg
- PTAC remorque : 2 700 kg
- Niveau puissance sonore / LwA : 99 d(A)
- Niveau de pression sonore LpA : 83 dB(A)
- Hauteur Attelage : 405 / 930 mm

ÉQUIPEMENTS

- Nombre de vannes de distribution : 3 Vannes :
2 en 3/4 avec raccord pompier et 1 en 1"1/4 sans raccord
- Manomètre
- Bac de rétention
- Attelage : boule et anneau
- Pédisection pour sablage (asécheur d'air)
- Traitement échappement
 - Filtre à particule (FAP)
 - Catalyseur (SCR/ASC - AdBlue)

SÉCURITÉ

- Type de timon : Timon freiné à hauteur variable
- Indicateur de desserage de roues



DIMENSIONS EN MM