

Compresseur de chantier

→ Ingersoll Rand 14/115



→ CARACTÉRISTIQUES

- Diesel 6 cylindres
- Puissance moteur : 173 CV / 129 Kw
- Réservoir de carburant : 276 L
- Pressions disponibles : 7 ou 14 bars
- Débit maximal : 11 300 L/min
- Dimensions hors tout (L x l x h) : 4,39 x 1,98 x 2,02 m
- Poids en ordre de marche : 2 850 kg
- PTAC Remorque : 2 900 kg
- Niveau sonore LwA : 99 dB(A)

Caractéristiques des vannes de distribution

- 1 sortie DN50 – ø 2"
- 1 sortie DN32 – ø 1 1/4"
- 2 sorties DN20 – ø 3/4"

→ ÉQUIPEMENTS

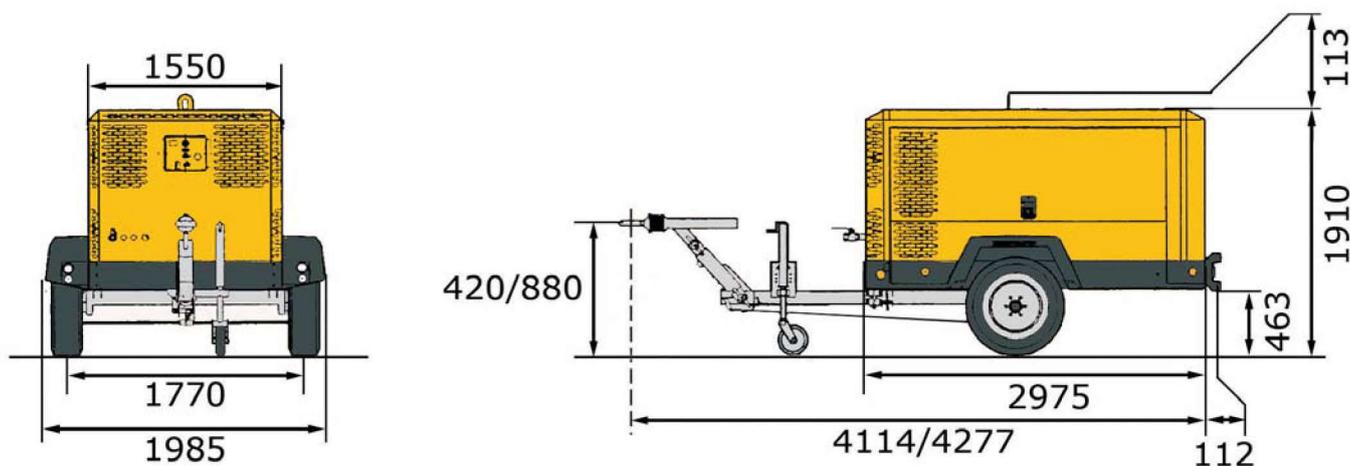
- Sélecteur de pression de service 7 ou 14 bars
- Assécheur d'air haute capacité
- Double circuit de distribution : avec ou sans assécheur
- Jauge à carburant
- Prédiposition pour alimentation sur cuve de gasoil externe
- Préchauffage moteur automatique
- Compartiment de stockage verrouillable

→ APPLICATIONS

- Forage, alimentation de fusées
- Sablage
- Alimentation d'air centralisée
- Chantiers Navals

→ SÉCURITÉ

- Timon freiné
- Réglage de hauteur d'attelage à niveau automatique (parallélogramme)
- Clapet de décharge 17 bars



DIMENSIONS